

# ТЕСАРЕЕК (РЕЕК) - ПОЛИЭФИРЭФИРКЕТОН

Высокотемпературный полимер сохраняющий все первоначальные свойства даже при постоянных высоких температурах, для применения в электротехнике, медицине, машиностроении, авиатехнике и химической промышленности.



**Тесареек - Полиэфирэфиркетон - РЕЕК** - длительный срок службы при +260°C. Превосходные механические свойства сохраняются даже при высоких температурах.

**Тесареек GF 30 - Полиэфирэфиркетон с добавлением стекловолокна 30% - РЕЕК GF 30** - усиленный стекловолокном. Заготовки высокой прочности и формоустойчивости. Превосходная химстойкость.

**Тесареек CF 30 - Полиэфирэфиркетон с добавлением углеволокна 30% - РЕЕК CF 30** - благодаря добавлению углеволокна повышаются свойства истирания.

**Тесареек PVX - Полиэфирэфиркетон с добавлением фторопласта и углеволокна** - хорошие свойства скольжения и устойчивость к стиранию. Подходит для изготовления несущих частей, работающих при высоких нагрузках.

**Тесареек TF 10 - Полиэфирэфиркетон с добавлением фторопласта 10%** - хорошие свойства трения/скольжения. Подходит для использования с мягкими сопряженными деталями. Высокие электроизоляционные свойства.

**Тесареек HT** - повышенная устойчивость к стиранию и износу, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, химстойкое.

**Тесареек MT black - Полиэфирэфиркетон черный, разрешен для применения в медицинских технологиях** - устойчив к гидролизу, запаривается под давлением, подвержен многократной стерилизации.

**Тесареек ELS - Полиэфирэфиркетон с содержанием углеволокна** - задаваемая проводимость. Высокая прочность благодаря углеволокну. Одобрен для применения в электротехнике и медтехнике.

Применяется для изготовления шестерней, подшипников скольжения, направляющих, уплотнительных прокладок для шаровых кранов, втулок, насосных корпусов, дозирующих поршней, деталей постоянно работающих при экстремальных условиях температур, химической агрессивности (химическая, автомобильная промышленность), сильном радиационном излучении (аэрокосмическая, ядерная промышленность), электрических нагрузках (электротехническая промышленность) и т.д.

**Пищевое и медицинское оборудование** – скреперы в теплообменниках, оборудование требующее периодической стерилизации (рукоятки инструмента, держатели ампул, зонды и т.д.), подшипниковые кольца и подшипники для бормашин, колбы (цилиндры) для вращения и уничтожения бактерий, инструменты или крепёжные элементы, находящиеся под воздействием рентгеновского излучения, для изготовления протезов кровеносных сосудов, сердечных клапанов, емкостей для хранения крови и сыворотки, тары для упаковки лекарств и многого другого. (обладает отличной химической стойкостью). В пищевой промышленности он используется для изготовления антиадгезионных и антифрикционных покрытий, а так же в качестве наполнителя для сушки гомогенных масс.

**Металлургия** – корпуса для плазменной горелки и сварочной головки; втулки для направляющих роликов в прокатном стане для производства медной проволоки.

**Оборудование** – держатель для лямбда-зонда в устройствах сжигания топлива; шторки поршней расходомеров работающих в агрессивных средах; изоляционные стаканы для рентгеновского генератора; крепления и формы для производства полимерных материалов при высокой температуре (260°C); держатели для электронных плат при их производстве, катушки для электронной промышленности; элементы насосов (крыльчатки, поршня) для подачи жидкостей в полупроводниковой, фармацевтической и химической промышленности (необходимость избежания ионного загрязнения); улавливатели жидких кристаллов при их производстве; антистатическое покрытие; детали в устройстве для гальванического покрытия магнитных дисков; изоляторы для галогенных ламп.

**Ядерная промышленность** – детали и элементы подвергающиеся длительному и интенсивному гамма-излучению; клапана (вентили) в системе водоснабжения АЭС.

**Машиностроение** - в узлах трения механизмов машин и приборов, в качестве опор и подшипников скольжения, подвижных уплотнений поршневых колец, манжет и т. п. Использование изделий из Тесареек и композиций на его основе в узлах трения повышает надежность и долговечность механизмов, обеспечивает стабильную эксплуатацию в условиях агрессивных сред, при криогенных температурах (рабочая температура +260°, временная +300°, температура плавления +374°, т.е. при температуре +260° может работать долгое время (в отличие от фторопласта). Отличные характеристики скольжения и отличные механические характеристики даже при высоких температурах, позволяют применять РЕЕК при изготовлении различных деталей машин и аппаратов (при изготовлении подшипников, работающих без смазки, с ограниченной смазкой и при наличии коррозионной среды (устойчив по отношению к гидролизу даже выше +200°).

**В электронной радиотехнике** - изделия из РЕЕК могут использоваться для изоляции проводов, кабелей, разъемов, изготовления печатных плат, пазовой изоляции электрических машин (благодаря высоким электроизоляционным свойствам даже при высоких напряжениях).

**В химической промышленности** - высокая химическая стойкость, широкий диапазон рабочих температур делает РЕЕК незаменимым антикоррозионным материалом в химической промышленности. Используя его можно во многих процессах получать продукты высокой степени чистоты.



- \*Длительный срок службы при постоянной рабочей температуре +260°C, и кратковременной +300°C
- \*Сохраняет хорошие механические свойства даже при высоких температурах
- \*Очень высокая химическая стойкость
- \*Устойчив к гидролизу даже при температуре +200°C
- \*Отличные показатели трения/скольжения
- \*Очень высокие электроизоляционные свойства
- \*Устойчив к излучениям высокой энергии

